

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
8. März 2001 (08.03.2001)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
WO 01/15984 A1

(51) Internationale Patentklassifikation: B65D 23/08,  
B29C 67/24

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP00/08224

(22) Internationales Anmeldedatum:  
23. August 2000 (23.08.2000)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
199 40 706.1 27. August 1999 (27.08.1999) DE

(71) Anmelder (nur für AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI,  
FR, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE): SCHOTT GLAS  
[DE/DE]; Hattenbergstrasse 10, 55122 Mainz (DE).

(71) Anmelder (nur für JP): CARL-ZEISS-STIFTUNG  
[DE/DE]; 91719 Heidenheim/Brenz (DE).

(71) Anmelder (nur für GB): CARL-ZEISS-STIFTUNG  
trading as SCHOTT GLAS [---/DE]; Hattenbergstraße  
10, 55122 Mainz (DE).

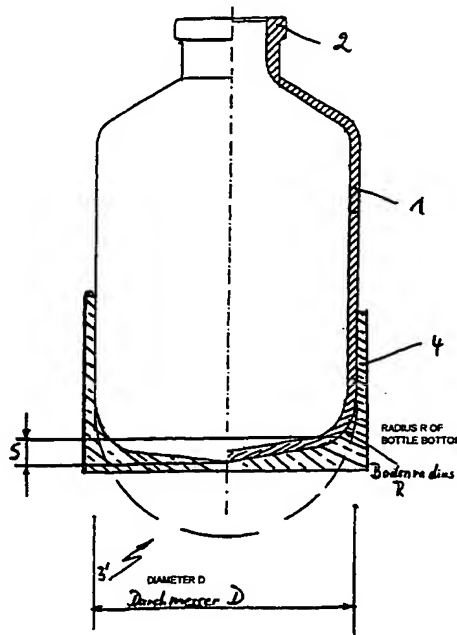
(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SOMMER, Martin  
[DE/DE]; Am Sportfeld 12c, 55437 Ockenheim (DE).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: CLOSEABLE GLASS CONTAINER COMPRISING A PLASTIC COATING APPLIED BY INJECTION MOLDING  
AND METHOD FOR THE PRODUCTION THEREOF

(54) Bezeichnung: VERSCHLIESSBARER GLASBEHÄLTER MIT EINEM GESPRITZTEN KUNSTSTOFFÜBERZUG UND  
VERFAHREN ZU SEINER HERSTELLUNG



(57) Abstract: Such closeable containers are, for example, glass bottles having a tapered neck part. The container can be filled under pressure with a propellant and with a preferably medically active substance that can be sprayed as an aerosol, and the opening thereof can be closed by a dosing valve. In addition, the container comprises a plastic coating (4) which is applied around the same by injection molding and which serves to protect against shattering or splintering thus preventing injury to people when the container is damaged. In order to lower the rate of breakage while applying the coating by injection molding around the container and to permit an autoclaving at high temperatures, the plastic coating (4) is comprised of at least one reactively cross-linking plastic that can be thermally plasticized and is applied by means of injection molding according to reaction injection molding techniques.

(57) Zusammenfassung: Derartige verschließbare Behälter sind beispielsweise Glasflaschen mit einem verjüngtem Halsteil, das unter Druck mit einer als Aerosol versprühbaren, vorzugsweise medizinisch wirksamen Substanz und einem Treibmittel befüllbar ist und dessen Öffnung mit einem Dosierventil verschließbar ist, und das einen unspritzten Kunststoffüberzug (4) als Berst- und Splitterschutz aufweist, damit im Schadensfall Personen nicht verletzt werden. Zur Erniedrigung der Bruchrate beim Umspritzen des Behälters und zur Befähigung des Autoklavierens bei hohen Temperaturen besteht der Kunststoffüberzug (4) aus mindestens einem reaktiv vernetzenden, thermisch plastifizierbarem Kunststoff

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



WO 01/15984 A1

FABIAN, Artur [DE/DE]; Tranjanstraße 16, 55131 Mainz (DE); BORENS, Manfred [DE/DE]; Obere Talstraße 15, 55286 Würststadt (DE); HEINZ, Jochen [DE/DE]; Hauptstraße 48, 55578 Vendersheim (DE); SPALLEK, Michael [—/DE]; Stauffering 25, 55218 Ingelheim (DE).

(74) Anwälte: FUCHS, Jürgen, H. usw.; Abraham-Lincoln-Straße 7, 65189 Wiesbaden (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (*national*): JP, US.

(84) Bestimmungsstaaten (*regional*): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Veröffentlicht:

- Mit internationalem Recherchenbericht.
- Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen.

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

und ist im Wege des Spritzgießens nach der Reaktionsspritzguß-Technik aufgebracht.